

СОГЛАСОВАНО

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

на ремонт конструкций эстакады вдоль Дороги 2х2,

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

планшет №20, цех №17

вне графика простоев

"05 СЕН 2018" 20 г.

"_____" 20 г.

График выполнения работ

ДА НЕТ

Д.П.Кучин

И.Н. Вахромов

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	1	Ремонт железобетонных колонн							
	1.1	Колонна Кж-1 на пересечении осей 1/А							
1.	1.1.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
2.	1.1.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
3.	1.1.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
4.	1.1.4	Нанесение алезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Алезионный состав				
5.	1.1.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе				
6.	1.1.6	Нанесение алезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Алезионный состав				
7.	1.1.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
	1.2	Колонна Кж-1 на пересечении осей 1/Б							
8.	1.2.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,4	Инструмент				
9.	1.2.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
10.	1.2.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
11.	1.2.4	Нанесение алезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,4	Алезионный состав				
12.	1.2.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,4	Ремонтный состав на цементной основе				
13.	1.2.6	Нанесение алезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Алезионный состав				
14.	1.2.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
	1.3	Колонна Кж-1 на пересечении осей 2/Б							
15.	1.3.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,9	Инструмент				
16.	1.3.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
17.	1.3.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе				
18.	1.3.4	Нанесение алезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,9	Алезионный состав				
19.	1.3.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,9	Ремонтный состав на цементной основе				
20.	1.3.6	Нанесение алезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Алезионный состав				
21.	1.3.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
	1.4	Колонна Кж-1 на пересечении осей 3/А							
22.	1.4.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
23.	1.4.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
24.	1.4.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
25.	1.4.4	Нанесение алезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Алезионный состав				
26.	1.4.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе				
27.	1.4.6	Нанесение алезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Алезионный состав				
28.	1.4.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
	1.5	Колонна Кж-1 на пересечении осей 3/Б							
29.	1.5.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
30.	1.5.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
31.	1.5.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
32.	1.5.4	Нанесение алезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Алезионный состав				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
33.	1.5.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
34.	1.5.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
35.	1.5.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
36.	1.6	Колонна Кж-1 на пересечении осей 4/А							
37.	1.6.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,9	Инструмент				
38.	1.6.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
39.	1.6.4	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
40.	1.6.5	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,9	Адгезионный состав		норма		
41.	1.6.6	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,9	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
42.	1.6.7	Монтаж, демонтаж разборно-переставной щитовой опалубки	м2	8,4	Фанера водостойкая для строительных работ Саморезы – по норме	м2	8,4		
43.	1.6.8	Бетонирование обоймы ремонтным составом на цементной основе толшина слоя 100 мм с каждой стороны	м2	8,4	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
44.	1.6.9	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х700х500 мм)	м2	8,4	Адгезионный состав		норма		
45.	1.6.10	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	8,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
46.	1.7	Колонна Кж-1 на пересечении осей 4/Б							
47.	1.7.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,8	Инструмент				
48.	1.7.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
49.	1.7.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
50.	1.7.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,8	Адгезионный состав		норма		
51.	1.7.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,8	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
52.	1.7.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
53.	1.7.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
54.	1.8	Колонна Кж-1 на пересечении осей 5/А							
55.	1.8.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
56.	1.8.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
57.	1.8.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
58.	1.8.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав		норма		
59.	1.8.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
60.	1.8.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
61.	1.8.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
62.	1.9	Колонна Кж-1 на пересечении осей 5/Б							
63.	1.9.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,3	Инструмент				
64.	1.9.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
65.	1.9.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
66.	1.9.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав		норма		
67.	1.9.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
68.	1.9.6	Бетонирование обоймы ремонтным составом на цементной основе толшина слоя 100 мм с каждой стороны	м2	5,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
69.	1.9.7	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х700х500 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
70.	1.9.8	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
71.	1.10	Колонна Кж-1 на пересечении осей 6/Б							
72.	1.10.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,1	Инструмент				
73.	1.10.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
74.	1.10.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
75.	1.10.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,1	Адгезионный состав		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
71.	1.10.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
72.	1.10.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
73.	1.10.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
74.	1.11	Колонна Кж-1 на пересечении осей 7/А							
74.	1.11.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,9	Инструмент				
75.	1.11.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
76.	1.11.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
77.	1.11.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,9	Адгезионный состав		норма		
78.	1.11.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,9	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
79.	1.11.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
80.	1.11.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
81.	1.12	Колонна Кж-1 на пересечении осей 8/Г							
81.	1.12.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
82.	1.12.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
83.	1.12.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
84.	1.12.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
85.	1.12.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
86.	1.12.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
87.	1.12.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
88.	1.13	Колонна Кж-1 на пересечении осей 9/В							
88.	1.13.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,5	Инструмент				
89.	1.13.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
90.	1.13.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
91.	1.13.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,5	Адгезионный состав		норма		
92.	1.13.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,5	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
93.	1.13.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
94.	1.13.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
94.	1.14	Колонна Кж-1 на пересечении осей 10/В							
95.	1.14.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	1,2	Инструмент				
96.	1.14.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
97.	1.14.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
98.	1.14.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	1,2	Адгезионный состав		норма		
99.	1.14.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	1,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
100.	1.14.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
101.	1.14.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
101.	1.15	Колонна Кж-1 на пересечении осей 21/Б							
102.	1.15.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,6	Инструмент				
103.	1.15.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
104.	1.15.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
105.	1.15.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
106.	1.15.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
107.	1.15.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
108.	1.15.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
108.	1.16	Колонна Кж-1 на пересечении осей 22/А							
109.	1.16.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
110.	1.16.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
111.	1.16.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
112.	1.16.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,2	Адгезионный состав		норма		
113.	1.16.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	М2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
114.	1.16.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав		норма		
115.	1.16.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	1.17	Колонна Кж-1 на пересечении осей 23/А							
116.	1.17.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,6	Инструмент				
117.	1.17.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
118.	1.17.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
119.	1.17.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,6	Адгезионный состав		норма		
120.	1.17.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	М2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
121.	1.17.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав		норма		
122.	1.17.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	1.18	Колонна Кж-1 на пересечении осей 23/Б							
123.	1.18.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,9	Инструмент				
124.	1.18.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,3	Инструмент				
125.	1.18.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
126.	1.18.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,9	Адгезионный состав		норма		
127.	1.18.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	М2	0,9	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
128.	1.18.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав		норма		
129.	1.18.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	1.19	Колонна Кж-1 на пересечении осей 24/Б							
130.	1.19.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	1,4	Инструмент				
131.	1.19.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,3	Инструмент				
132.	1.19.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
133.	1.19.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	1,4	Адгезионный состав		норма		
134.	1.19.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	1,4	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
135.	1.19.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав		норма		
136.	1.19.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	1.20	Колонна Кж-1 на пересечении осей 27/В							
137.	1.20.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,1	Инструмент				
138.	1.20.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,05	Инструмент				
139.	1.20.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,05	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
140.	1.20.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,1	Адгезионный состав		норма		
141.	1.20.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
142.	1.20.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав		норма		
143.	1.20.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	1.21	Колонна Кж-1 на пересечении осей 29/Т							
144.	1.21.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,2	Инструмент				
145.	1.21.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
146.	1.21.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
147.	1.21.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,2	Адгезионный состав		норма		
148.	1.21.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	М2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
149.	1.21.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав		норма		
150.	1.21.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
151.	1.22	Колонна Кж-1 на пересечении осей 30/А							
152.	1.22.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,2	Инструмент				
153.	1.22.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
154.	1.22.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				
155.	1.22.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,2	Адгезионный состав				
156.	1.22.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	М2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				
157.	1.22.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав				
158.	1.22.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
159.	1.23	Колонна Кж-1 на пересечении осей 31/Б							
160.	1.23.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,3	Инструмент				
161.	1.23.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
162.	1.23.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				
163.	1.23.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,3	Адгезионный состав				
164.	1.23.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	М2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе				
165.	1.23.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав				
166.	1.23.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
167.	1.24	Колонна Кж-1 на пересечении осей 33/Б							
168.	1.24.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,2	Инструмент				
169.	1.24.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
170.	1.24.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				
171.	1.24.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,2	Адгезионный состав				
172.	1.24.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	М2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				
173.	1.24.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав				
174.	1.24.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
175.	1.25	Колонна Кж-1 на пересечении осей 34/А							
176.	1.25.1	Демонтаж деструктивного бетона отслоившаяся глубиной до 50 мм	М2	0,2	Инструмент				
177.	1.25.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
178.	1.25.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				
179.	1.25.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,2	Адгезионный состав				
180.	1.25.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 50 мм.	М2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				
181.	1.25.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав				
182.	1.25.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
183.	1.26	Колонна Кж-1 на пересечении осей 36/Б							
184.	1.26.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,2	Инструмент				
185.	1.26.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
186.	1.26.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				
187.	1.26.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,2	Адгезионный состав				
188.	1.26.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слой до 100 мм.	М2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				
189.	1.26.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	М2	5,6	Адгезионный состав				
190.	1.26.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
191.	1.27	Колонна Кж-1 на пересечении осей 38/А							
192.	1.27.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,8	Инструмент				
193.	1.27.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,3	Инструмент				
194.	1.27.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	М2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе				
195.	1.27.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,8	Адгезионный состав				
196.	1.27.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	М2	0,8	Ремонтный состав на цементной основе				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
191.	1.27.6	толщиной слоя до 100 мм.							
192.	1.27.7	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х700х500 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				
	1.28	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
193.	1.28.1	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 50 мм	м2	0,8	Инструмент				
194.	1.28.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
195.	1.28.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе				норма
196.	1.28.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,8	Адгезионный состав				норма
197.	1.28.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,8	Ремонтный состав на цементной основе				норма
198.	1.28.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
199.	1.28.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
	1.29	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 100 мм	м2	0,2	Инструмент				
200.	1.29.1	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
201.	1.29.2	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				норма
202.	1.29.3	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав				норма
203.	1.29.4	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма
204.	1.29.5	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
205.	1.29.6	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
206.	1.30	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 50 мм	м2	1,2	Инструмент				
207.	1.30.1	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
208.	1.30.2	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе				норма
209.	1.30.3	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	1,2	Адгезионный состав				норма
210.	1.30.4	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	1,2	Ремонтный состав на цементной основе				норма
211.	1.30.5	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
212.	1.30.6	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
213.	1.31	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 100 мм	м2	0,4	Инструмент				
214.	1.31.1	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
215.	1.31.2	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				норма
216.	1.31.3	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,4	Адгезионный состав				норма
217.	1.31.4	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,4	Ремонтный состав на цементной основе				норма
218.	1.31.5	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
219.	1.31.6	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
220.	1.31.7	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 100 мм	м2	0,3	Инструмент				
221.	1.32.1	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
222.	1.32.2	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				норма
223.	1.32.3	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав				норма
224.	1.32.4	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе				норма
225.	1.32.5	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав				норма
226.	1.32.6	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе				норма
227.	1.33	Демонтаж деструктивного бетона оголовка глубиной до 100 мм	м2	3,4	Инструмент				
228.	1.33.1	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,4	Инструмент				
229.	1.33.2	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				норма

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
230.	1.33.3	Установка арматуры Ø16 А-III и хомутов Ø8 А-I с приваркой в проектном положении			Арматура Ø16 А-III Арматура Ø8 А-I	кг	33,2 10,5		
231.	1.33.4	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,4	Электроды	кг			
232.	1.33.5	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	3,4	Антикоррозийный состав на цементной основе Адгезионный состав		норма норма		
233.	1.33.6	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	3,4	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
234.	1.33.7	Монтаж, демонтаж разборно-переставной щитовой опалубки	м2	8,4	Фанера водостойкая для строительных работ Саморезы	м2	8,4		
235.	1.33.8	Бетонирование облойми ремонтным составом на цементной основе, толщина слоя 100мм с каждой стороны	м2	8,4	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
236.	1.33.9	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	8,4	Адгезионный состав		норма		
237.	1.33.10	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	8,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
238.	1.34	Колонна Кж-1 на пересечении осей 46/Б							
239.	1.34.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	2,1	Инструмент				
240.	1.34.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
241.	1.34.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
242.	1.34.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	2,1	Адгезионный состав		норма		
243.	1.34.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 100 мм.	м2	2,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
244.	1.34.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
245.	1.34.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
246.	1.35	Колонна Кж-1 на пересечении осей 48/Б							
247.	1.35.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	м2	1,8	Инструмент				
248.	1.35.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,3	Инструмент				
249.	1.35.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,3	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
250.	1.35.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	1,8	Адгезионный состав		норма		
251.	1.35.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 300 мм.	м2	1,8	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
252.	1.35.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (3500х500х300 мм)	м2	5,6	Адгезионный состав		норма		
253.	1.35.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,6	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
254.	2	Ремонт железобетонных ригелей							
255.	2.1	Ригель Р-1 по оси 1							
256.	2.1.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
257.	2.1.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
258.	2.1.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
259.	2.1.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
260.	2.1.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
261.	2.1.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
262.	2.1.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
263.	2.2	Ригель Р-1 по оси 3							
264.	2.2.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
265.	2.2.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
266.	2.2.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
267.	2.2.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
268.	2.2.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
269.	2.2.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
270.	2.2.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
271.	2.3	Ригель Р-1 по оси 21 нижняя грань							
272.	2.3.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполн-тель	Примечание
267.	2.3.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
268.	2.3.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
269.	2.3.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
270.	2.3.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
271.	2.3.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
272.	2.3.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
273.	2.4	Ригель Р-1 по оси 21 боковая грань							
274.	2.4.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
274.	2.4.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
275.	2.4.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
276.	2.4.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
277.	2.4.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
278.	2.4.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны(2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
279.	2.4.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
280.	2.5	Ригель Р-1 по оси 33							
280.	2.5.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
281.	2.5.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
282.	2.5.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
283.	2.5.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
284.	2.5.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
285.	2.5.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200 мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
286.	2.5.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	2,45	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	2.6	Ригель Р-1 в осях 43-44							
287.	2.6.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
288.	2.6.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
289.	2.6.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
290.	2.6.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
291.	2.6.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
292.	2.6.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (2040х400х200мм)	м2	2,45	Адгезионный состав		норма		
293.	2.6.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3мм	м2	2,45	Состав гидроизоляционный		норма		
	3	Ремонт железобетонных траверс							
	3.1	Траверса Tr-1 по оси 1							
294.	3.1.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
295.	3.1.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
296.	3.1.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
297.	3.1.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
298.	3.1.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
299.	3.1.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	м2	5,4	Адгезионный состав		норма		
300.	3.1.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	3.2	Траверса Tr-1 по оси 2							
301.	3.2.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
302.	3.2.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
303.	3.2.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
304.	3.2.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
305.	3.2.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
306.	3.2.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны(4500х400х200 мм)	м2	5,4	Адгезионный состав		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
307.	3.2.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
308.	3.3	Траверса Tr-1 по оси 3							
309.	3.3.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,1	Инструмент				
310.	3.3.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,05	Инструмент				
311.	3.3.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
312.	3.3.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,1	Адгезионный состав		норма		
312.	3.3.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	М2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
313.	3.3.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500x400x200 мм)	М2	5,4	Адгезионный состав		норма		
314.	3.3.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	3.4	Траверса Tr-1 по оси 4							
315.	3.4.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 100 мм	М2	0,1	Инструмент				
316.	3.4.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,05	Инструмент				
317.	3.4.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
318.	3.4.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,1	Адгезионный состав		норма		
319.	3.4.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	М2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
320.	3.4.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500x400x200 мм)	М2	5,4	Адгезионный состав		норма		
321.	3.4.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	3.5	Траверса Tr-1 в осях 6-7							
322.	3.5.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,3	Инструмент				
323.	3.5.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
324.	3.5.3	Выполнить приварку поперечной арматуры к продольной	шт	12	Электроды – по норме				
325.	3.5.4	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
326.	3.5.5	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,3	Адгезионный состав		норма		
327.	3.5.6	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	М2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
328.	3.5.7	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500x400x200 мм)	М2	5,4	Адгезионный состав		норма		
329.	3.5.8	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	3.6	Траверса Tr-1 в осях 8-9							
330.	3.6.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,3	Инструмент				
331.	3.6.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
332.	3.6.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
333.	3.6.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,3	Адгезионный состав		норма		
334.	3.6.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	М2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
335.	3.6.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500x400x200 мм)	М2	5,4	Адгезионный состав		норма		
336.	3.6.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	3.7	Траверса Tr-1 в осях 12-13							
337.	3.7.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,3	Инструмент				
338.	3.7.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,1	Инструмент				
339.	3.7.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,1	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
340.	3.7.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,3	Адгезионный состав		норма		
341.	3.7.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	М2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
342.	3.7.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500x400x200 мм)	М2	5,4	Адгезионный состав		норма		
343.	3.7.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
	3.8	Траверса Tr-1 по оси 14							
344.	3.8.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,1	Инструмент				
345.	3.8.2	Зачистка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,05	Инструмент				
346.	3.8.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
347.	3.8.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,1	Адгезионный состав		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примеч
348.	3.8.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
349.	3.8.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	М2	5,4	Алгезионный состав		норма		
350.	3.8.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
351.	3.9	Трaverse Tr-1 по оси 15							
352.	3.9.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,6	Инструмент				
353.	3.9.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,2	Инструмент				
354.	3.9.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
355.	3.9.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,6	Алгезионный состав		норма		
356.	3.9.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
357.	3.9.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	М2	5,4	Алгезионный состав		норма		
358.	3.9.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
359.	3.10	Трaverse Tr-1 по оси 16							
360.	3.10.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,8	Инструмент				
361.	3.10.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,2	Инструмент				
362.	3.10.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
363.	3.10.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,8	Алгезионный состав		норма		
364.	3.10.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	0,8	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
365.	3.10.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	М2	5,4	Алгезионный состав		норма		
366.	3.10.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
367.	3.11	Трaverse Tr-1 по оси 17							
368.	3.11.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,8	Инструмент				
369.	3.11.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,2	Инструмент				
370.	3.11.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
371.	3.11.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,8	Алгезионный состав		норма		
372.	3.11.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	0,8	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
373.	3.11.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	М2	5,4	Алгезионный состав		норма		
374.	3.11.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
375.	3.12	Трaverse Tr-1 по оси 18							
376.	3.12.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,6	Инструмент				
377.	3.12.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,2	Инструмент				
378.	3.12.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,2	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
379.	3.12.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,6	Алгезионный состав		норма		
380.	3.12.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
381.	3.12.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	М2	5,4	Алгезионный состав		норма		
382.	3.12.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
383.	3.13	Трaverse Tr-1 по оси 19							
384.	3.13.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,1	Инструмент				
385.	3.13.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,05	Инструмент				
386.	3.13.3	Нанесение антикоррозийного состава на арматурные стержни	М2	0,05	Антикоррозийный состав на цементной основе		норма		
387.	3.13.4	Нанесение алгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	М2	0,1	Алгезионный состав		норма		
388.	3.13.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом толщиной слоя до 50 мм.	М2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
389.	3.13.6	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	М2	5,4	Алгезионный состав		норма		
390.	3.13.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	М2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
391.	3.14	Трaverse Tr-1 по оси 20							
392.	3.14.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	М2	0,6	Инструмент				
393.	3.14.2	Защитка арматурных стержней от ржавчины	М2	0,2	Инструмент				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
428.	3.20.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	M2	0,2	Инструмент				
429.	3.20.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	M2	0,1	Инструмент				
430.	3.20.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	M2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе				
431.	3.20.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	M2	0,2	Адгезионный состав				
432.	3.20.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	M2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе				
433.	3.20.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	M2	5,4	Адгезионный состав				
434.	3.20.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	M2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
435.	3.21	Траверса Tr-1 по оси 32							
436.	3.21.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	M2	0,1	Инструмент				
437.	3.21.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	M2	0,05	Инструмент				
438.	3.21.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	M2	0,05	Антикоррозионный состав на цементной основе				
439.	3.21.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	M2	0,1	Адгезионный состав				
440.	3.21.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	M2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе				
441.	3.21.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	M2	5,4	Адгезионный состав				
442.	3.21.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	M2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
443.	3.22	Траверса Tr-1 по оси 33							
444.	3.22.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50мм	M2	0,1	Инструмент				
445.	3.22.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	M2	0,05	Инструмент				
446.	3.22.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	M2	0,05	Антикоррозионный состав на цементной основе				
447.	3.22.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	M2	0,1	Адгезионный состав				
448.	3.22.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	M2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе				
449.	3.22.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200мм)	M2	5,4	Адгезионный состав				
450.	3.22.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3мм	M2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
451.	3.23	Траверса Tr-1 по оси 34							
452.	3.23.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	M2	0,1	Инструмент				
453.	3.23.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	M2	0,05	Инструмент				
454.	3.23.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	M2	0,05	Антикоррозионный состав на цементной основе				
455.	3.23.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	M2	0,1	Адгезионный состав				
456.	3.23.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	M2	0,1	Ремонтный состав на цементной основе				
457.	3.23.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	M2	5,4	Адгезионный состав				
458.	3.23.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	M2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
459.	3.24	Траверса Tr-1 по оси 35							
460.	3.24.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	M2	0,6	Инструмент				
461.	3.24.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	M2	0,2	Инструмент				
462.	3.24.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	M2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе				
463.	3.24.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	M2	0,6	Адгезионный состав				
464.	3.24.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	M2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе				
465.	3.24.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны(4500х400х200 мм)	M2	5,4	Адгезионный состав				
466.	3.24.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	M2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе				
467.	3.25	Траверса Tr-1 по оси 36							
468.	3.25.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	M2	1,8	Инструмент				
469.	3.25.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	M2	0,3	Инструмент				
470.	3.25.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	M2	0,3	Антикоррозионный состав на цементной основе				
471.	3.25.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	M2	1,8	Адгезионный состав				
472.	3.25.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	M2	1,8	Ремонтный состав на цементной основе				
473.	3.25.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	M2	5,4	Адгезионный состав				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполн-тель	Примечание
469.	3.25.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
470.	3.26	Траверса Tr-1 в осях 39-40							
470.	3.26.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
471.	3.26.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
472.	3.26.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
473.	3.26.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
474.	3.26.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
475.	3.26.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	м2	5,4	Адгезионный состав		норма		
476.	3.26.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
477.	3.27	Траверса Tr-1 в осях 41-42							
477.	3.27.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
478.	3.27.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
479.	3.27.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
480.	3.27.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
481.	3.27.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
482.	3.27.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	м2	5,4	Адгезионный состав		норма		
483.	3.27.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
484.	3.28	Траверса Tr-1 в осях 43-44							
484.	3.28.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,3	Инструмент				
485.	3.28.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,1	Инструмент				
486.	3.28.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,1	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
487.	3.28.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,3	Адгезионный состав		норма		
488.	3.28.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,3	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
489.	3.28.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	м2	5,4	Адгезионный состав		норма		
490.	3.28.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
491.	3.29	Траверса Tr-1 по оси 45							
491.	3.29.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,5	Инструмент				
492.	3.29.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
493.	3.29.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
494.	3.29.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,5	Адгезионный состав		норма		
495.	3.29.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,5	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
496.	3.29.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	м2	5,4	Адгезионный состав		норма		
497.	3.29.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм.	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
498.	3.30	Траверса Tr-1 по оси 46							
498.	3.30.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,6	Инструмент				
499.	3.30.2	Защистка арматурных стержней от ржавчины	м2	0,2	Инструмент				
500.	3.30.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,2	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
501.	3.30.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,6	Адгезионный состав		норма		
502.	3.30.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,6	Ремонтный состав на цементной основе		норма		
503.	3.30.6	Нанесение адгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200 мм)	м2	5,4	Адгезионный состав		норма		
504.	3.30.7	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3 мм	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе		норма		
505.	3.31	Траверса Tr-1 по оси 48							
505.	3.31.1	Демонтаж деструктивного бетона глубиной до 50 мм	м2	0,2	Инструмент				
506.	3.31.2	Защистка арматурных частей от ржавчины	м2	0,05	Инструмент				
507.	3.31.3	Нанесение антикоррозионного состава на арматурные стержни	м2	0,05	Антикоррозионный состав на цементной основе		норма		
508.	3.31.4	Нанесение адгезионного состава на очищенную бетонную поверхность	м2	0,2	Адгезионный состав		норма		
509.	3.31.5	Восстановление геометрических размеров колонны ремонтным составом	м2	0,2	Ремонтный состав на цементной основе		норма		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполни- тель	Примечание
510.	3.31.6	толщиной слоя до 50мм							
511.	3.31.7	Нанесение алгезионного состава на поверхность колонны (4500х400х200мм)	м2	5,4	Адгезионный состав				
	4	Нанесение обмазочной гидроизоляции толщиной 3мм	м2	5,4	Состав гидроизоляционный на цементной основе			норма	
512.	4.1	Усиление крепления консоли в осях А/25			Инструмент			норма	
	4	Усиление крепления металлической консоли к ж/б колонне с приваркой в проектное положение			Электроды – по норме				
	4	Ремонт антикоррозийного покрытия металлоконструкций							
513.	4.1	Струйная обработка закладных деталей с уборкой абразива	м2	43	Компрессор				
514.	4.2	Обеспыливание, обезжиривание поверхности	м2	43	Абразивный материал				Нанесение согласно инструкции
515.	4.3	Огрунтовка в 1 слой (80 мкм)	м2	43	Растворитель Р-4				инструкции
516.	4.4	Огрунтовка в 1 слой (100 мкм)	м2	43	Грунт полисилоксановый				изготовителя с
	5	Окраска в 1 слой (100 мкм)	м2	43	Эмаль полисилоксановая RAL 7035				обеспечением
517.	5.1	Окраска бетонных поверхностей в 3 слоя	м2	651	Эмаль полисилоксановая по бетону в 3 слоя				гарантии 10 лет
518.	6	Уборка, погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с утилизацией в «Скоково»	т	7,0	Автосамосвал			норма	
					Механизмы				

СОГЛАСОВАНО:

Зам. главного механика

Вед. инженер ОГМ

Инженер ЛТНДО

Инженер ЛТНДО

В.Н. Ефимов

В.П. Рыбаков

С.А. Коркин

А.В. Грибенкин

И.Е. Тополов

Начальник цеха №17

Механик цеха №17

Начальник УНС

Механик УНС

И.А. Ципшов

Ю.В. Кузьмин

В.В. Харин

Д.Н. Романов